

Seminario

Overall Equipment Effectiveness

Aplicación de OEE y OEE2

Nuevas Herramientas para Optimización de Procesos Productivos y Toma de Decisiones de Inversión

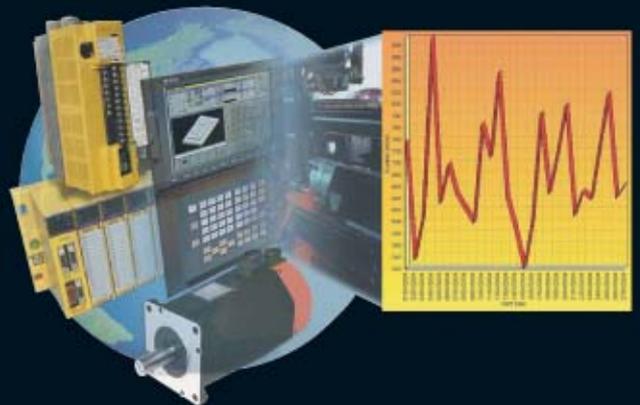
- ▶ **SUB-UTILIZACIÓN DE MAQUINARIA**
- ▶ **DECISIÓN DE PROYECTOS DE INVERSIÓN**
- ▶ **PÉRDIDAS DURANTE LA OPERACIÓN**
- ▶ **DIFICULTAD DE DIAGNÓSTICO EN PROBLEMAS DE PROCESO**
- ▶ **CUELLOS DE BOTELLA DE PRODUCCIÓN**

DIRIGIDO A: Gerentes, Jefes de Planta, de Operaciones, Producción y Mantenimiento

La *performance* global de un equipo, así como el de una planta industrial, estará siempre definida por el aporte acumulativo de los tres factores fundamentales correspondientes al OEE:

DISPONIBILIDAD x RENDIMIENTO x CALIDAD

Cualquiera de estos tres indicadores que mejoremos colaborará con la *performance* global. Mientras cada departamento cuida "sus índices", sólo trabajando sobre los tres factores lograremos la optimización del funcionamiento de nuestra instalación.



World Class Organization™: OEE > 85%
Promedio de la Industria: OEE < 60%



Este seminario presenta a la alta gerencia, teoría y casos prácticos para la toma de decisiones a partir del dominio del OEE y del OEE2™

BENEFICIOS

- ...❖ Optimización de Procesos Productivos
- ...❖ Incremento del Thruput
- ...❖ Disminución de Riesgos (Personas, Medio Ambiente, Activos Físicos)
- ...❖ Identificación, Análisis y Diagnóstico de Areas Críticas
- ...❖ Benchmarking
- ...❖ Mejora del Proceso de Toma de Decisiones

OBJETIVOS:

- ▶ INCREMENTO DE PRODUCTIVIDAD HASTA UN 30%
- ▶ MEJORAS EN EL RONA SUPERIORES AL 20%
- ▶ AHORROS DE UN 35% EN NUEVAS INVERSIONES



Reliability Center, Inc.
 Reliability Consulting Services and
 Training Programs for Industry

JPS Argentina
 Tecnología en Confiabilidad