

Seminario

Overall Equipment Effectiveness Aplicación de OEE y OEE2

*Nuevas Herramientas para Optimización de
Procesos Productivos y Toma de Decisiones de Inversión*

- ▶ SUB-UTILIZACIÓN DE MAQUINARIA
- ▶ DECISIÓN DE PROYECTOS DE INVERSIÓN
- ▶ PÉRDIDAS DURANTE LA OPERACIÓN

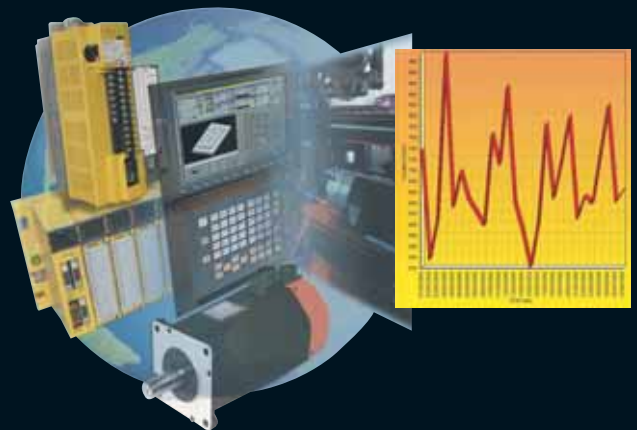
- ▶ DIFICULTAD DE DIAGNÓSTICO EN PROBLEMAS DE PROCESO
- ▶ CUELLOS DE BOTELLA DE PRODUCCIÓN

DIRIGIDO A: Gerentes, Jefes de Planta, de Operaciones, Producción y Mantenimiento

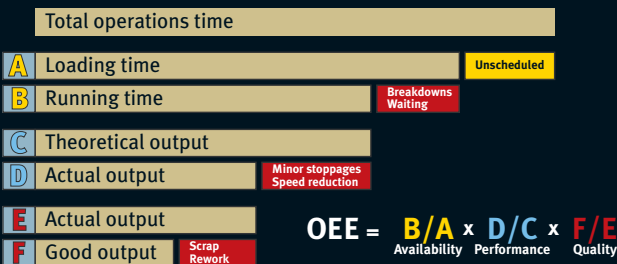
La *performance* global de un equipo, así como el de una planta industrial, estará siempre definida por el aporte acumulativo de los tres factores fundamentales correspondientes al **OEE**:

DISPONIBILIDAD x RENDIMIENTO x CALIDAD

Cualquiera de estos tres indicadores que mejoremos colaborará con la *performance* global. Mientras cada departamento cuida “sus índices”, sólo trabajando sobre los tres factores lograremos la optimización del funcionamiento de nuestra instalación.



World Class Organization™: OEE > 85%
Promedio de la Industria: OEE < 60%



Este seminario presenta a la alta gerencia, teoría y casos prácticos para la toma de decisiones a partir del dominio del **OEE** y del **OEE2™**

BENEFICIOS

- ...❖ Optimización de Procesos Productivos
- ...❖ Incremento del Thruput
- ...❖ Disminución de Riesgos (Personas, Medio Ambiente, Activos Físicos)
- ...❖ Identificación, Análisis y Diagnóstico de Areas Críticas
- ...❖ Benchmarking
- ...❖ Mejora del Proceso de Toma de Decisiones

OBJETIVOS:

- ▶ INCREMENTO DE PRODUCTIVIDAD HASTA UN 30%
- ▶ MEJORAS EN EL RONA SUPERIORES AL 20%
- ▶ AHORROS DE UN 35% EN NUEVAS INVERSIONES



Reliability Center, Inc.
Reliability Consulting Services and
Training Programs for Industry

JPS Argentina
Tecnología en Confiabilidad